

### 1. 化學品及廠商資料

化學品名稱	KIBISAN®PN-106L150, PN-106L150 FG, PN-107L125, PN-107L125 FG, PN-117L100, PN-117L100 FG, PN-117L200, PN-117C, PN-117HL150, PN-117HL150 FG, PN-127L100, PN-127L100 FG, PN-127L150, PN-127L200, PN-127H, PN-137H, PN-137HL200
建議用途及限制使用	塑料加工或混料使用
製造者	奇美實業股份有限公司
地址	台灣台南市仁德區三甲里 59-1 號
電話	+886-6-2663000 分機 1347
傳真電話	+886-6-2667981
緊急聯絡電話	+886-6-2663000 分機 2501

### 2. 危害性分類

物品危害分類	無(不屬於 GHS 27 種危害分類)
標示內容	無(不屬於 GHS 27 種危害分類)
其他危害	眼睛:細粉或加工過程發煙, 進入眼睛可能對眼睛造成刺激。 皮膚:加工過程高溫熔融狀態, 若接觸皮膚可能引起皮膚燙傷。 吸入:細粉或加工過程發煙, 進入呼吸道可能對呼吸道造成刺激。 食入:若誤食, 建議就醫取出。

### 3. 成分辨識資料

化學名稱	Acrylonitrile-Styrene Copolymer	Additives
含量	>99 %	≤1 %
化學式	(C <sub>3</sub> H <sub>3</sub> N-C <sub>8</sub> H <sub>8</sub> ) <sub>n</sub>	-
CAS No.	9003-54-7	-
危害性不純物	無	

### 4. 急救措施

不同暴露途徑之急救方式:

吸入	若吸入熔融樹脂逸出之氣體, 將患者移至通風處, 立即送醫。
皮膚接觸	若接觸到橡膠粒或橡膠粉末, 以清水沖洗。 若接觸到熔膠, 以大量(肥皂)水沖洗患部及衣物, 立即送醫。
眼睛接觸	若接觸到橡膠粒或橡膠粉末, 以大量清水至少沖洗 15 分鐘。 若有不適, 立即送醫。 若接觸到高溫熔融樹脂逸出之氣體, 以大量清水至少沖洗 15 分鐘。若有不適, 立即送醫。

產品名稱:KIBISAN® SAN

版本: 2

修訂日期: 2018年7月1日

印刷日期: 2018年7月13日

食入	催吐，以清水漱口，若有不適，立即送醫。
最重要症狀及危害效應	未經加工時，無危害。加工時，燙傷危害。
對急救人員之防護	配戴防塵口罩及安全眼鏡。
對醫師之提示	無需特殊解毒劑，是病患之症狀給予支持性療法。

## 5. 消防措施

適用滅火劑	水、泡沫、乾粉
滅火時可能遭遇之特殊危害	無
特殊滅火程序	移除可燃物
消防人員設備	使用供氧式呼吸防護具

## 6. 洩漏處理方法

個人應注意事項	若塑膠粒或塑膠粉末殘留於地面上，可能會導致人員滑倒。
環境注意事項	為防止鳥類或魚類由排水系統中攝食，須徹底回收
清理方法	回收或廢棄

## 7. 安全處置與儲存方法

處置	操作處所須嚴禁煙火，做好整理整頓以避免粉塵累積。為防止塵爆，空氣輸送管路、袋濾器及儲槽須加裝靜電消除裝置，並確實接地。袋濾器之濾材採導電性材質。
儲存	存放於陰涼處所，避免直射陽光、雨淋及急遽之溫差。儲存處嚴禁煙火

## 8. 暴露預防措施

控制參數:

容許濃度(TLV)	可吸入粉塵濃度 5mg/m <sup>3</sup> ，全天濃度不超過 10mg/m <sup>3</sup> 為上限。
-----------	--

個人防護設備:

呼吸防護	清洗成型機時使用防毒面具。
手部防護	接觸熔膠時使用皮手套。
眼睛防護	平時使用安全眼鏡，清洗成型機時使用護目鏡
皮膚及身體防護	長袖作業服

衛生措施

身體接觸膠粒後，若殘留細粉，建議清洗。
---------------------

## 9. 物理及化學性質

物質狀態	固態
形狀	粒狀
顏色	透明

產品名稱: KIBISAN® SAN

版本: 2

修訂日期: 2018年7月1日

印刷日期: 2018年7月13日

氣味	無
熔點	93 ~ 110 °C (200 ~ 230 °F)
PH 值	無
沸點	無
易燃性	不適用
閃火點	> 400°C
分解溫度	> 300°C
自燃溫度	466 °C
爆炸界限	45 g/m <sup>3</sup>
蒸氣壓	極微小可忽略不計
蒸氣密度	無(固體)
密度	1.06
溶解度	不溶於水
辛醇/水分配係數	無

### 10. 安定性及反應性

安定性	依一般操作及儲存程序時，安定性佳
特殊狀況下可能之危害反應	無
應辦免之狀況	避免長期存放於高溫場所(>300°C)。 於長期高溫下，可能導致產品分解。
應避免之物質	強氧化劑
危害性分解物	CO, HCN, AN, SM, and NO
燃燒能量	3.53 × 10 <sup>7</sup> J/kg (8424 kcal/kg)

### 11. 毒性資料

暴露途徑	無毒害
症狀	無
急毒性	無
慢毒性或長期毒性	無
刺激性	分解後之橡膠所產生的煙及蒸氣會刺激眼睛

### 12. 生態資料

生態毒性	無生態毒性
持久性及降解性	水無法溶解，於環境周遭呈安定狀態殘存，於陽光長期照射後將呈現表層剝離狀態，目前不預期能經生化作用而分解。
生物蓄積性	不適用
土壤中之流動性	無法經生化作用分解，於陸上環境將殘存於土壤中。
其他不良效應	為防止被海洋生物或鳥類攝食，嚴禁丟棄至海洋或水域。

### 13. 廢棄物處理

廢棄處置方法:

適當之焚化爐燃燒或掩埋法。不適當之焚化爐可能會產生有毒氣體如 CO, HCN, AN 及 SM.

### 14. 運送資料

國際運送規定

避免弄潮或被草率處理，包裝不要受損。

若包裝受損，將造成膠粒灑出，容易有滑倒或摔倒情形發生，應盡速處理。

聯合國運輸名稱

不適用

運輸危害分類

不適用

包裝類別

不適用

海洋污染物

無

特殊運送方法及注意事項

無

### 15. 法規資料

適用法規

職業安全衛生法

職業安全衛生設施規則

勞工作業場所容許暴露標準

道路交通安全規則

事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準

### 16. 其他資料

參考文獻

製表單位(製表人)

奇美實業股份有限公司

業務總處 產策服務部

製表日期

2018/7/1

